ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI AD **ALTA EFFICIENZA**

UNIQA®

zenit.com

ZENIT
ZENIT

UNIQA®

Innovazione.

Affidabilità.

Efficienza.

ZENIT
water solutions

Perchè UNIQA?

La gamma **UNIQA** nasce con lo scopo di fornire una risposta concreta alle esigenze di pompaggio delle acque reflue in ambito civile e industriale.

I principi cardine del progetto sono racchiusi in **3 concetti chiave** che hanno guidato i progettisti Zenit nella realizzazione di un prodotto ad alto contenuto tecnologico.

Innovazione

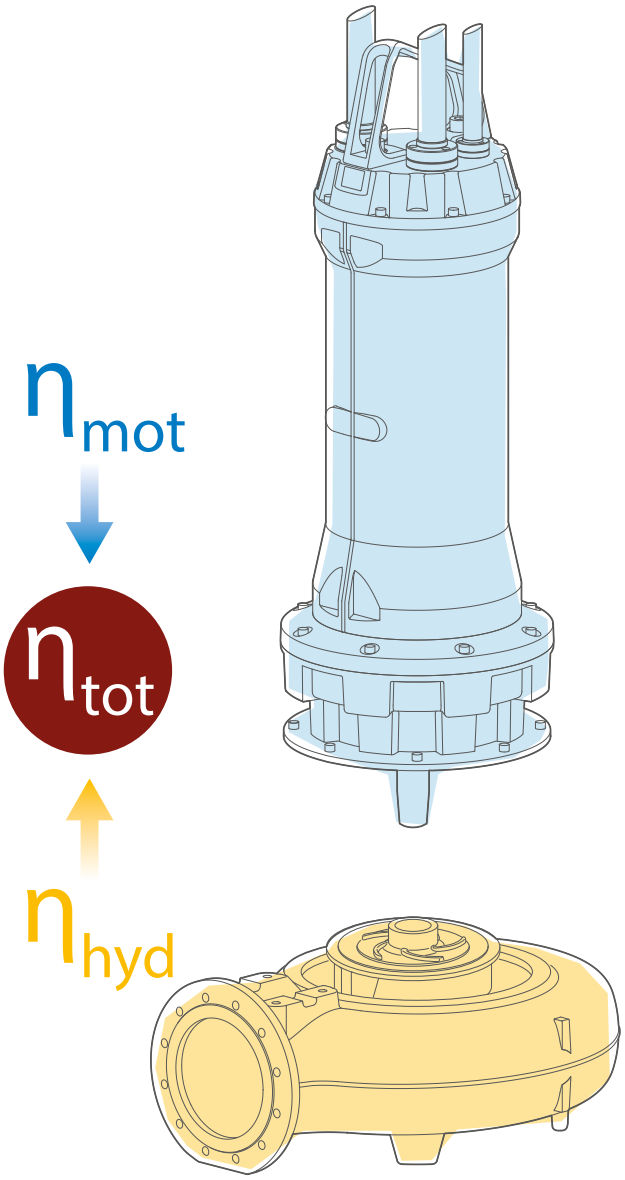
Innovare significa migliorare e migliorarsi.
Abbiamo risposto con entusiasmo alle richieste di un mercato in continua evoluzione e lavorato con passione per ottenere un prodotto di elevata qualità che rappresenta oggi la punta di diamante della gamma Zenit.
UNIQA è innovativa nelle prestazioni e per le soluzioni tecniche che la caratterizzano.

Affidabilità

La qualità di un prodotto risiede soprattutto nella sua **affidabilità**, che deve garantire un funzionamento regolare con limitati interventi di manutenzione.
UNIQA nasce da una progettazione rigorosa, lavorazioni meccaniche eseguite da centri di lavoro all'avanguardia, un assemblaggio scrupoloso in cui l'esperienza dell'operatore gioca ancora un ruolo determinante.

Efficienza

I costi di esercizio hanno generalmente l'incidenza più alta rispetto alle altre voci di spesa (acquisto, installazione, manutenzione) ed è pertanto su questi che i progettisti cercano la maggiore efficienza allo scopo di ridurre le spese di gestione.



La gamma **UNIQA** è concepita secondo un criterio **modulare**:
grazie all'ampia gamma disponibile, un **motore** in classe energetica Premium IE3 che garantisce consumi ridotti può essere accoppiato ad un **corpo idraulico** ad alta efficienza, ottimizzato sul punto di lavoro.
In questo modo si ottiene un elevato rendimento totale e ne consegue un sensibile vantaggio in termini di costi e impatto ambientale.

Soluzioni su misura

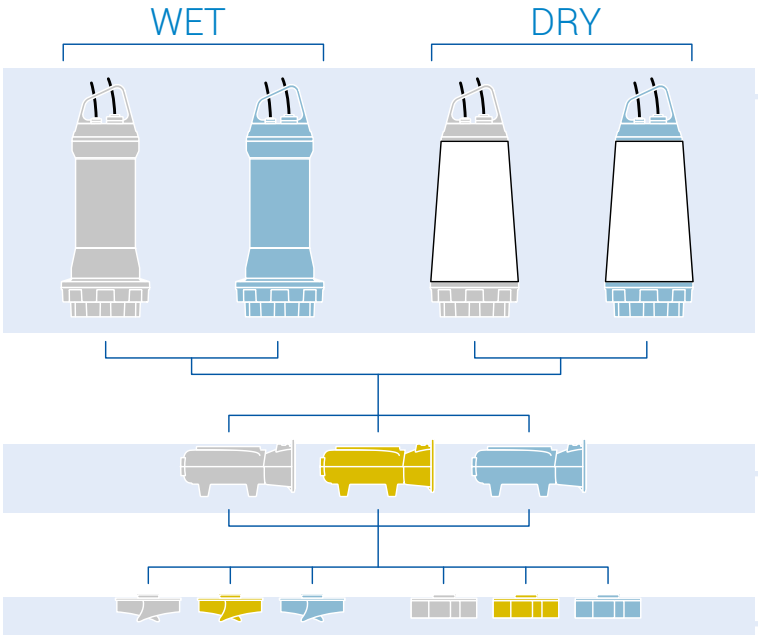
Ogni modello **UNIQA** viene sviluppato per fornire le migliori performances sul punto di lavoro e garantire, con motori in classe di efficienza IE3 e idraulica ad alte prestazioni, un consumo energetico ridotto.

Grazie ad una mentalità multinazionale ma anche alla propria flessibilità, Zenit garantisce risposte efficaci ed è in grado di fornire prodotti e soluzioni realmente "su misura".

Una gamma modulare

Nella progettazione della serie **UNIQA** è stato adottato il concetto di **modularità**.
Questo approccio si traduce nel mettere a disposizione del cliente un elevato numero di combinazioni **motore-idraulica-materiale** in modo da ottenere modelli sempre ottimizzati per l'impiego al quale sono destinati.

In pratica, su una idraulica di un determinato diametro e materiale è possibile montare motori con diverse potenze e numero di giri per ottenere il miglior rendimento e selezionare giranti di differente tipo, dimensione e costruzione in base alle criticità proprie dell'applicazione prevista.



Motore in classe di efficienza IE3

- da 1.8 a 355 kW
- da 2 a 12 poli
- versione WET e DRY

Idraulica ad alto rendimento

- da DN50 a DN600

Girante

- vortex (ZUG V)
- a canali (ZUG OC)
- chopper (ZUG CP)
- con trituratore (ZUG GR)
- ad alta prevalenza (ZUG HP)

Più materiali, più affidabilità

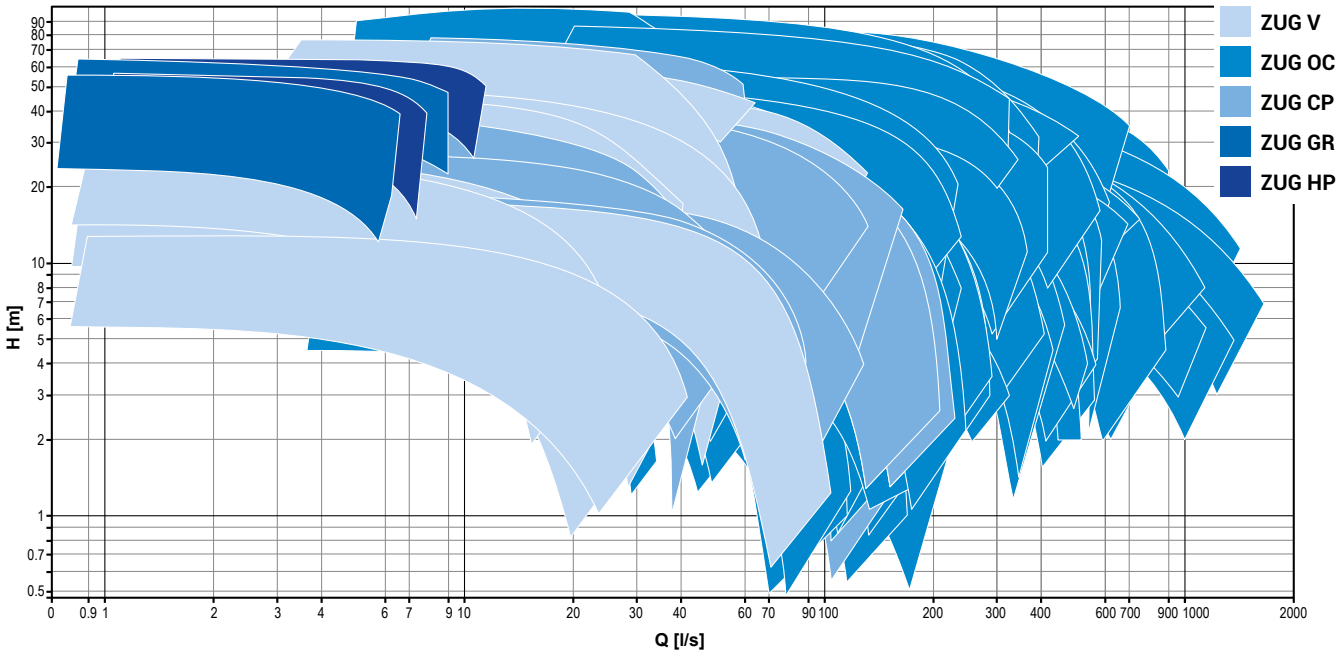
Per far fronte ad applicazioni speciali e specifiche, l'idraulica standard in ghisa può essere sostituita da una soluzione alternativa in bronzo, acciaio INOX o *Molib-tech*™, un **innovativo materiale** che garantisce prestazioni costanti anche con liquidi fortemente abrasivi e una durata sensibilmente maggiore rispetto ai tradizionali sistemi di ceramicatura.

In questo modo, gli interventi di manutenzione saranno meno frequenti, i disagi dovuti all'arresto dell'impianto risulteranno più contenuti e i costi di gestione avranno un'incidenza inferiore sul bilancio di esercizio rispetto ai sistemi di pompaggio tradizionali.

Caratteristiche

- Struttura in ghisa (acciaio INOX a richiesta)
- Motore elettrico in classe H da 1.8 a 355 kW in classe di efficienza IE3
- Versioni a 50 e 60Hz
- Protezioni termiche integrate nello statore
- Cuscinetti a lunga durata (fino a 100.000 ore)
- Albero motore in AISI 431 (AISI 329 a richiesta)
- Sistema di monitoraggio delle infiltrazioni nel vano tenute (di serie) e nel motore (a richiesta)
- Due tenute meccaniche in carburo di silicio in ampia camera olio
- Mandata da DN50 a DN600
- Ampio passaggio libero dichiarato per ogni modello
- Sistema di raffreddamento BREVETTATO a camicia chiusa con ricircolo interno
- Temperatura di lavoro fino a 60°C (fino a 80°C a richiesta)
- Omologazione ATEX II 2G Ex db k IIB T4 / II 2D Ex tb IIIC T135°C

Panoramica complessiva campi di lavoro



Materiali di costruzione

	Standard	Optional
Maniglia di sollevamento	Acciaio INOX	-
Complesso motore	EN-GJL 250	Acciaio INOX
Albero motore	AISI 431	AISI 329
Camicia di raffreddamento	AISI 304	-
Guarnizioni	NBR	VITON
Viterie	Acciaio Inox A2-70	A4-80
Idraulica	EN-GJL 250	AISI 316 / AISI 329 Duplex / Molib-tech™
Girante	EN-GJL 250	AISI 316 / AISI 329 Duplex / Br-Al /Molib-tech™

Dotazione standard e opzioni

		Standard	Optional
Tensione di alimentazione		400 V	230, 500, 230/400, 440, 500/866 V
Tolleranza sulla tensione di alimentazione		max ± 10% (servizio S3)	-
		max ± 5% (servizio S1)	
Classe di efficienza		IE3 - Premium Efficiency	IE2 - High Efficiency
Alimentazione		3~ 50Hz	VFD - 60Hz
Classe di isolamento motore		H	-
Avviamento		Y Δ	Diretto, Soft start
Massima temperatura ambiente		40°C	60°C o superiore
Tipologia cavo		S1RN8-F o equivalente	EMC (VFD)
Lunghezza cavo		10 mt	20 - 30 - 40 - 50 mt
Verniciatura		Epossidica bicomponente - 200 µm	Epossidica bicomponente - 400 µm
Tenute meccaniche		2 tenute meccaniche in SiC/SiC in camera olio	-
Sensori termici		Sensori termici bimetallici (150°C)	Termistori PTC/PT100
Tipologia di installazione		Sommergibile	A secco
Sensore di presenza acqua in	camera olio/vano motore (unico segnale)	SI	-
	camera olio	NO	SI
	vano motore	NO	SI
	vano coperchio motore	NO	SI
Anodi sacrificali		NO	SI
Sensori di vibrazione (cuscinetti)		NO	SI
Sensori di temperatura (cuscinetti)		NO	PTC/PTC100
Certificazione ATEX		NO	SI (II 2G Ex db k IIB T4 / II 2D Ex tb IIIC T135°C)

I dati riportati non devono essere considerati impegnativi.
Zenit si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso.

Data booklet

I dati tecnici e le prestazioni idrauliche dei principali modelli **UNIQA** sono raccolti nel relativo **Data booklet** che può essere scaricato dal sito web.

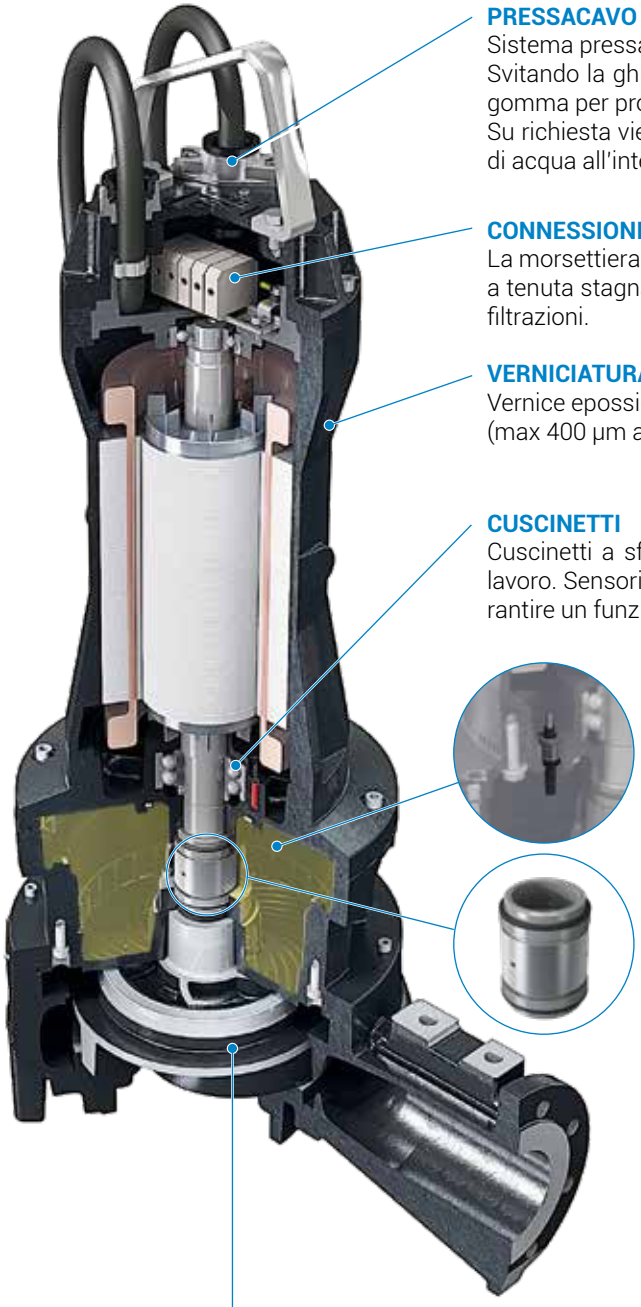
www.zenit.com

ZENO NAVIGATOR SUITE

L'applicazione **ZENO Pump Selector** offre un valido supporto per la selezione e configurazione delle elettropompe e consente di determinare il prodotto che corrisponde ai parametri di ricerca in maniera puntuale selezionandolo per il punto di lavoro oppure scegliendo direttamente la tipologia idraulica.

Come è fatta

-EX
Gamma omologata
ATEX II 2G Ex db k IIB T4 / II 2D Ex tb IIIC T135°C



PRESSACAVO
Sistema pressacavo con antistrappo.
Svitando la ghiera a filetto GAS, è possibile fissare al pressacavo un tubo rigido o in gomma per proteggere il cavo da sollecitazioni fisiche e meccaniche.
Su richiesta viene eseguita una speciale resinatura per prevenire possibili infiltrazioni di acqua all'interno del motore anche nel caso di lacerazione della guaina esterna.

CONNESSIONI ELETTRICHE
La morsettiera semplifica le operazioni di cablaggio elettrico ed è collocata in un vano a tenuta stagna che può essere equipaggiato con un sensore di rilevamento delle infiltrazioni.

VERNICIATURA
Vernice epossidica bicomponente spessore standard 200 µm
(max 400 µm a richiesta)

CUSCINETTI
Cuscinetti a sfere autolubrificati a vita e dimensionati per garantire 100.000 ore di lavoro. Sensori a richiesta permettono di monitorare temperatura e vibrazioni per garantire un funzionamento ottimale.

SONDA DI UMIDITÀ
Sonda di serie per il rilevamento di acqua o umidità all'interno della camera olio delle tenute meccaniche.
Di serie anche su modelli in versione ATEX.

TENUTE MECCANICHE
Due tenute meccaniche in carburo di silicio in camera olio che assicurano un'elevata affidabilità anche in condizioni gravose.

ASPIRAZIONE e MANDATA
Le flange di aspirazione e di mandata possono essere richieste con qualsiasi standard di foratura (UNI, ANSI, BS, ecc) a garanzia della perfetta compatibilità all'impianto e agli accessori installati.

ZUG V
Idraulica vortex

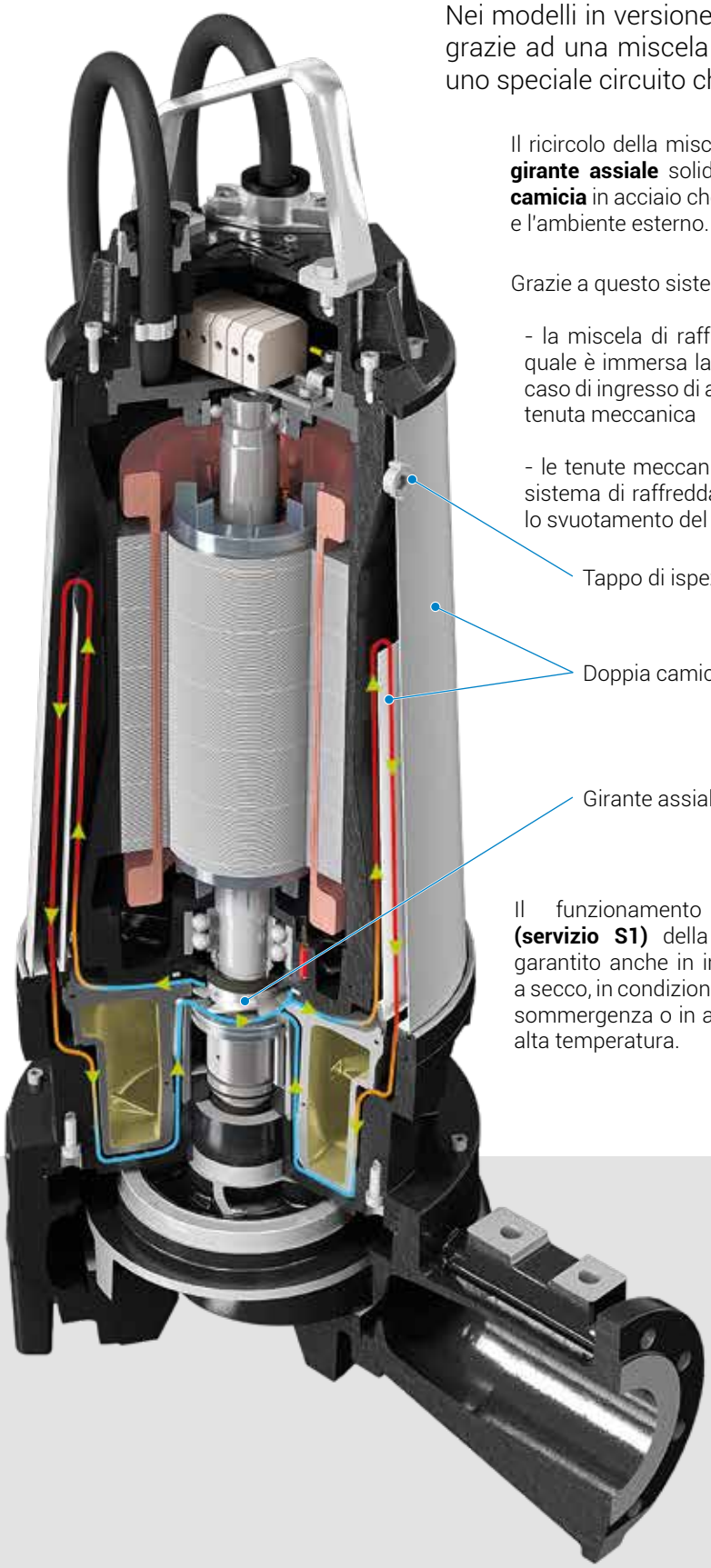
ZUG OC
Idraulica a canali

ZUG CP
Idraulica chopper

ZUG GR
Idraulica trituratrice

ZUG HP
Idraulica ad alta prevalenza

Esclusivo sistema di raffreddamento



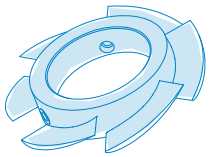
Nei modelli in versione DRY, il raffreddamento del motore avviene grazie ad una miscela di acqua e glicole che circola all'interno di uno speciale circuito chiuso.

Il ricircolo della miscela all'interno della pompa è possibile grazie ad una **girante assiale** solidale all'albero ed allo speciale disegno della **doppia camicia** in acciaio che assicura il necessario **scambio termico** tra il motore e l'ambiente esterno.

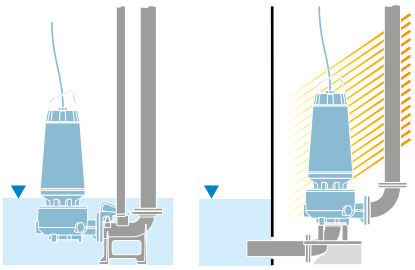
Grazie a questo sistema unico nel suo genere:

- la miscela di raffreddamento rimane **sempre separata dal refluo** nel quale è immersa la pompa e non può essere contaminata nemmeno in caso di ingresso di acqua nella camera olio in seguito all'usura della prima tenuta meccanica

- le tenute meccaniche sono installate in una **camera olio separata** dal sistema di raffreddamento e possono essere sostituite senza richiedere lo svuotamento del circuito



Il funzionamento continuo **(servizio S1)** della pompa è garantito anche in installazioni a secco, in condizioni di parziale sommergenza o in ambienti ad alta temperatura.



Nessun imprevisto

In seguito all'usura della tenuta meccanica esterna, il **sensore** segnala l'ingresso di acqua nella camera olio.

La seconda tenuta meccanica garantisce il temporaneo funzionamento della pompa e consente la **programmazione dell'intervento** di manutenzione senza dover ricorrere ad improvvisi arresti dell'impianto.

Motore ad alta efficienza

Il cuore della gamma **UNIQA** è costituito da motori elettrici ad alta efficienza con caratteristiche in grado di garantire elevate performances e cicli di lavoro continuativi.

- Efficienza **PREMIUM IE3**
- Classe **NEMA A**
- Isolamento in **classe H** per tutti i modelli della gamma

Funzionamento in **modo S1** anche in acqua alla temperatura di 60°C o superiore.

Idraulica inintasabile

Tutte le componenti idrauliche sono state progettate con software di ultima generazione per ottenere la più alta efficienza e le **migliori prestazioni** pur garantendo ampi passaggi liberi.

Su tutti i modelli con idraulica a canali è presente un **sistema di regolazione assiale** che consente di ripristinare il rasamento della girante e mantenere inalterate le prestazioni anche in seguito alla normale usura dei componenti.

Il sistema **ACS (Anti-Clogging System)** è costituito da una scanalatura elicoidale di opportuna profondità incisa all'interno del diffusore.
Questo accorgimento impedisce il bloccaggio della girante anche in presenza di liquidi fortemente carichi, consente lo strappo e la sfilacciatura di corpi filamentosi e conferisce all'idraulica la caratteristica di inintasabilità.

Più affidabilità con Molib-tech™

Il **nuovo materiale** adottato da Zenit è particolarmente indicato in caso di forte usura dovuta a erosione o cavitazione su girante, flangia di aspirazione e corpo pompa.

Zenit, con un articolato progetto di ricerca, ha sviluppato un **nuovo materiale** finalizzato a:

- aumentare la resistenza dei componenti
- migliorare l'affidabilità
- mantenere le prestazioni costanti nel tempo

anche in condizioni di lavoro estreme.

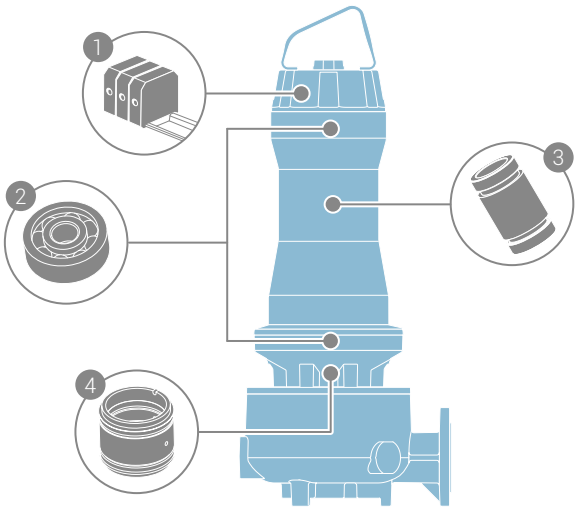
Questo materiale, denominato *Molib-tech™*, è alternativo alla tradizionale ceramicatura e consiste nell'**applicazione sulla ghisa di uno strato di materiale ad elevata resistenza** allo scopo di migliorare le **caratteristiche meccaniche e prestazionali** del prodotto.

A differenza del tradizionale trattamento ceramico, lo **strato uniforme** del materiale non comporta alcuna modifica del rasamento né perdita di prestazioni.

ZENIT
water solutions

Monitoraggio

Ogni modello **UNIQA** può essere equipaggiato con sonde allo scopo di segnalare tempestivamente qualsiasi anomalia, consentire un intervento immediato e preservare la pompa da eventuali danni.
Inoltre, il sistema di monitoraggio consente di raccogliere dati sul funzionamento delle macchine installate e di **pianificare la manutenzione** in modo mirato per evitare improvvisi arresti dell'impianto.



1 **Morsettiera:** sonda di umidità in grado di segnalare l'eventuale infiltrazione d'acqua dal coperchio superiore in modo da proteggere il motore (a richiesta).

2 **Cuscinetti:** sensore (PT100) per la segnalazione di surriscaldamento anomalo (a richiesta) e sensore di vibrazioni che indica un eventuale squilibrio della girante in seguito a danni o cavitazione (a richiesta).

3 **Motore:** sonda a bimetalli che rileva il raggiungimento di una eccessiva temperatura di esercizio (di serie). A richiesta PTC - PT100).
Sensori indipendenti su ciascun avvolgimento.
Sonda di infiltrazione (a richiesta).

4 **Camera olio:** sonda di umidità (di serie)

Manutenzione

La gamma **UNIQA** è stata progettata in modo attento e razionale per consentire una **facile manutenzione** e una **rapida sostituzione** della parti soggette ad usura.

- **CAVO**
  Tutte le connessioni elettriche sono facilmente raggiungibili all'interno del coperchio superiore. Una morsettiera facilita la disconnessione del cavo in caso di sostituzione.

- **TENUTE MECCANICHE**
  Una volta estratta la girante, è possibile accedere alla camera olio delle tenute meccaniche semplicemente svitando la ghiera che le mantiene in posizione.

- **OLIO**
  L'olio della camera in cui si trovano le tenute meccaniche può essere agevolmente sostituito grazie a tappi accessibili dall'esterno e con la pompa installata in posizione sia orizzontale che verticale.

- **CUSCINETTI**
  Le loro caratteristiche standard consentono una manutenzione economica e una facile reperibilità.

- **LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO**
  La miscela di acqua e glicole utilizzata per il raffreddamento del motore è contenuta in un sistema chiuso e non richiede sostituzione nemmeno in caso di uso prolungato.

Ricerca e sviluppo

Zenit dispone di un reparto in grado di sviluppare **soluzioni innovative** grazie a tecnici specializzati che utilizzano programmi di progettazione assistita e sistemi di simulazione fluidodinamica tridimensionale.

Durante le fasi di progettazione è possibile prevedere il comportamento idraulico delle macchine e di analizzarne le criticità ancora prima della realizzazione del prototipo, abbattendo i costi e i tempi di rilascio dei nuovi prodotti.

Il reparto di **ricerca e sviluppo** può avvalersi anche di un nuovo laboratorio prove che dispone, tra l'altro, di una vasca a pianta quadrata di lato 9 m e profondità di 10 m in grado di contenere 750 m^3 di acqua grazie alla quale è possibile compiere verifiche tecniche su qualsiasi prodotto.

OGNI PRODOTTO ZENIT È IL RISULTATO DI UN'ORGANIZZAZIONE AZIENDALE MODERNA E FLESSIBILE, DI UNA RIGOROSA PROGETTAZIONE E DI UNO SCRUPOLOSO ASSEMBLAGGIO.

Assistenza

Customer orientation non significa solo prodotto di qualità ma anche continuo affiancamento dei propri clienti durante tutte le fasi della trattativa per garantire totale soddisfazione e costruire una solida partnership che va oltre il tradizionale rapporto commerciale.

Zenit ha strutturato la propria organizzazione per fornire servizi di:

ASSISTENZA PRE-VENDITA
Per orientare ingegneri e progettisti nella scelta della soluzione più vantaggiosa per il proprio sistema non solo in termini di costi ma anche di rendimento;

CONSULENZA
Per fornire un adeguato supporto a tecnici e responsabili di cantiere nelle fasi l'installazione delle macchine grazie a documentazione dettagliata e sopralluoghi presso gli impianti;

ASSISTENZA POST-VENDITA
Per supportare manutentori e riparatori con un efficiente servizio di distribuzione dei ricambi e una capillare rete di Centri Assistenza autorizzata.

Per ogni applicazione

OPERIAMO IN TUTTO IL
MONDO PER FORNIRE
SOLUZIONI
PER IL TRATTAMENTO
DELLE ACQUE REFLUE

c'è una soluzione UNIQA®

OGNI MODELLO UNIQA È OTTIMIZZATO PER L'IMPIEGO AL QUALE È DESTINATO

Applicazioni

Sollevamenti civili

Applicazione

La raccolta e lo smaltimento delle **acque reflue civili** sono di primaria importanza per garantire la salvaguardia dei requisiti di igiene.
Queste applicazioni richiedono impianti correttamente dimensionati per un elevato numero di utenze in situazioni spesso complesse e gravose.

Caratteristiche

Reflui carichi con corpi solidi

Soluzione

ZUG V, ZUG OC

Sollevamenti fognari

Applicazione

Il sollevamento dei **reflui di fognatura** rappresenta un problema complesso che presuppone prodotti affidabili a causa della presenza di corpi solidi e dell'elevato numero di avviamenti orari a cui generalmente sono sottoposte le macchine.

Caratteristiche

Reflui grezzi non grigliati con corpi solidi di grandi dimensioni

Soluzione

ZUG CP, ZUG GR

Drenaggio

Applicazione

Le acque **piovane** e **sotterranee** devono essere rimosse in modo rapido per evitare danni alla comunità e alle proprietà pubbliche e private.
Questo ha aumentato la richiesta di soluzioni efficienti in grado di muovere acque reflue di drenaggio e piovane con presenza non solo di materiali solidi, ma anche di inquinanti e sostanze abrasive.

Caratteristiche

Reflui con corpi solidi e impurità provenienti da vasche di prima pioggia e lavaggio piazzali.

Soluzione

ZUG V, ZUG OC con ampio passaggio libero

Industria

Applicazione

I **processi industriali** necessitano di sistemi di pompaggio e attrezzature affidabili ed efficienti per garantire alte prestazioni ed evitare arresti non programmati.
Questi impianti possono essere caratterizzati da alte prevalenze, liquidi o ambienti esplosivi contaminati da agenti chimici e corrosivi, acque salmastre o di processo, alte temperature.

Caratteristiche

Liquami e acque di processo

Soluzione

ZUG OC con eventuale girante in Molibtech™, acciaio INOX o bronzo con certificazione ATEX

Agricoltura

Applicazione

Il sollevamento dei **reflui in ambito agricolo** rappresenta una delle sfide più difficili a causa della complessità dei contesti nelle quali occorre operare.
I liquidi da movimentare sono spesso molto carichi, densi e con corpi filamentosi che è necessario triturare prima di raggiungere il collettore fognario.

Caratteristiche

Liquami carichi con corpi solidi e fibre

Soluzione

ZUG CP, ZUG V

Giochi d'acqua e irrigazione

Applicazione

Le criticità nel pompaggio di acqua per **irrigazione** e in **parchi tematici** non devono essere sottovalutate a causa della elevata pressione richiesta e della eventuale presenza di sabbia e particelle in sospensione.
Sono necessari motori ad elevato numero di giri con lunghi cicli di funzionamento e materiali particolarmente resistenti all'usura.

Caratteristiche

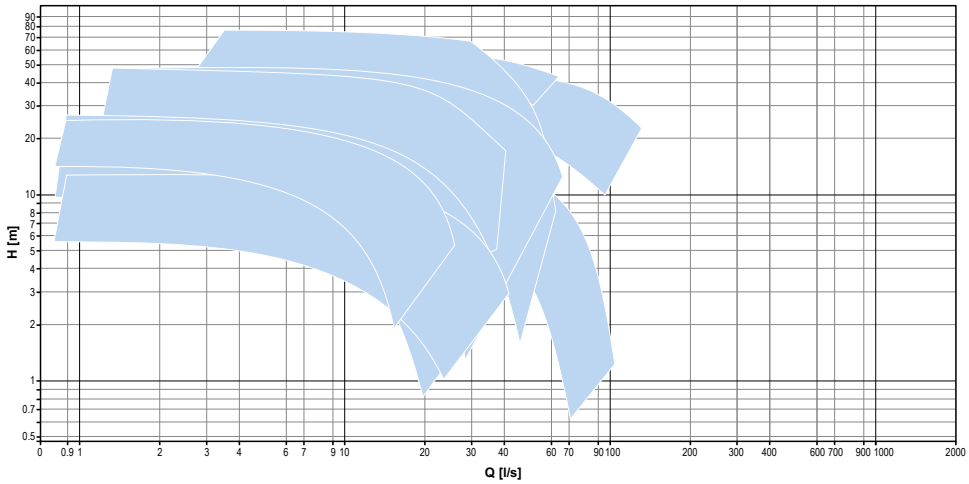
Acque chiare o poco cariche

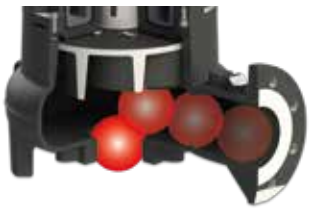
Soluzione

ZUG HP

ZUG **V**

Campi di lavoro





Caratteristiche della gamma

Potenza	3 ÷ 45 kW
Poli	2 / 4
Mandata	DN65 ÷ 150
Passaggio libero	max 125
Portata max	110 l/s
Prevalenza max	75 m

Idraulica
- Girante vortex in ghisa
- Passaggio libero integrale

Idonea per
- Liquidi biologici carichi e fognari
- Idonea per stazioni di pompaggio civili, sollevamento acque reflue in allevamenti e industrie

Esigenza

- Sollevamento acque da vasche di prima pioggia

Criticità

- Reflui con impurità, corpi solidi e inquinanti.
- Lunghi periodi di inattività alternati a cicli di lavoro frequenti

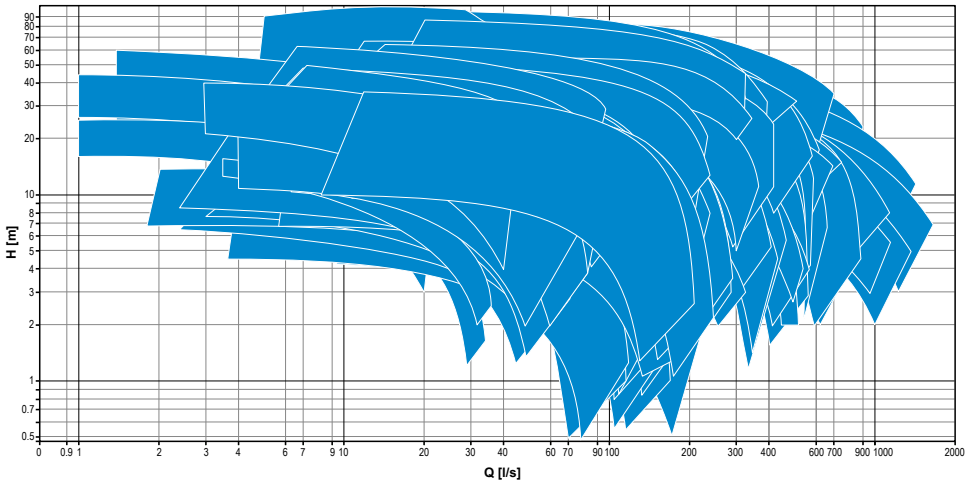
Soluzione Zenit

UNIQA con girante vortex **(ZUG V)**:
- passaggio libero integrale che evita il bloccaggio della girante e garantisce un funzionamento regolare
- motori ad alta efficienza in classe IE3 che assicurano un ridotto consumo energetico in modo da contenere i costi di esercizio anche in caso di funzionamento prolungato.

Stazione di sollevamento acque piovane da vasche di raccolta (Italia)
Nr 4 pompe ZUG V 100B 5,5/4 AW

ZUG **OC**

Campi di lavoro



Caratteristiche della gamma

Potenza	1.8 ÷ 355 kW
Poli	2 / 4 / 6 / 8 / 10 / 12
Mandata	DN80 ÷ 600
Passaggio libero	max 220 x 110 mm
Portata max	1600 l/s
Prevalenza max	100 m

Idraulica
- Girante a canali in ghisa
- Ampio passaggio libero

Idonea per
- Liquidi contenenti corpi solidi in sospensione
- Idonea per impianti fognari, drenaggi e vasche di prima pioggia

Esigenza

- Sollevamento di reflui carichi caratterizzato da alte portate

Criticità

- Liquidi carichi e densi con tracce di sostanze potenzialmente esplosive

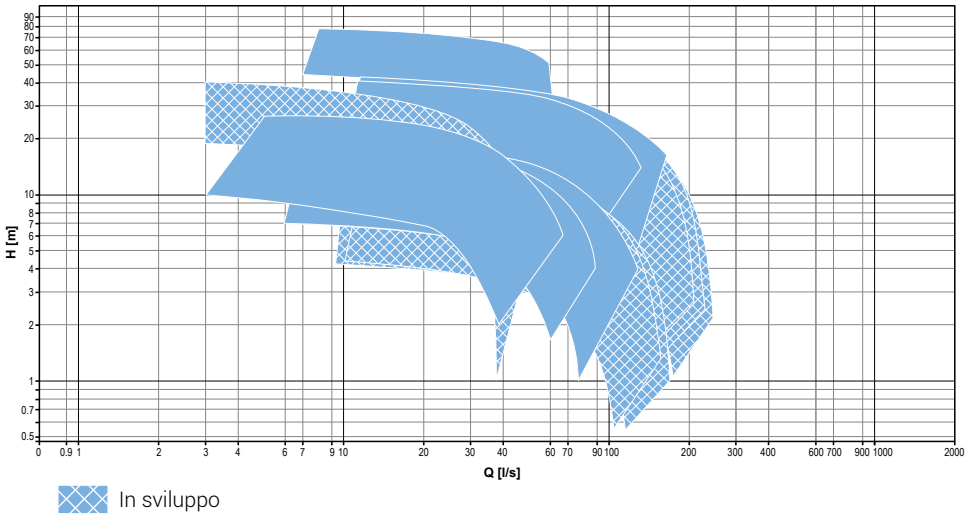
Soluzione Zenit

UNIQA con girante a canali **(ZUG OC)**
- elevato rendimento idraulico
- versione con camicia di raffreddamento per consentire l'utilizzo in modo S1 in camera asciutta
- utilizzo con valvola di flussaggio per garantire la movimentazione dei reflui e limitati interventi di pulizia delle vasche di raccolta

Stazione di pompaggio reflui civili (Thailandia)
Nr 12 pompe ZUG OC 300G 315/4 AD

ZUG **CP**

Campi di lavoro



Caratteristiche della gamma

Potenza	3 ÷ 45 kW
Poli	2 / 4 / 6
Mandata	DN80 ÷ 250
Passaggio libero	-
Portata max	244 l/s
Prevalenza max	75 m

Idraulica
- Girante chopper in *hard cast iron* di serie
- Sistema di taglio dei corpi solidi triturabili

> ***Efficienza idraulica solo -3/5% rispetto ad una normale girante a canali***

Idonea per
- Liquidi carichi contenenti corpi solidi e fibre
- Idonea per impianti fognari, sollevamento di reflui non grigliati

Esigenza
- Sollevamento fanghi fognari non grigliati

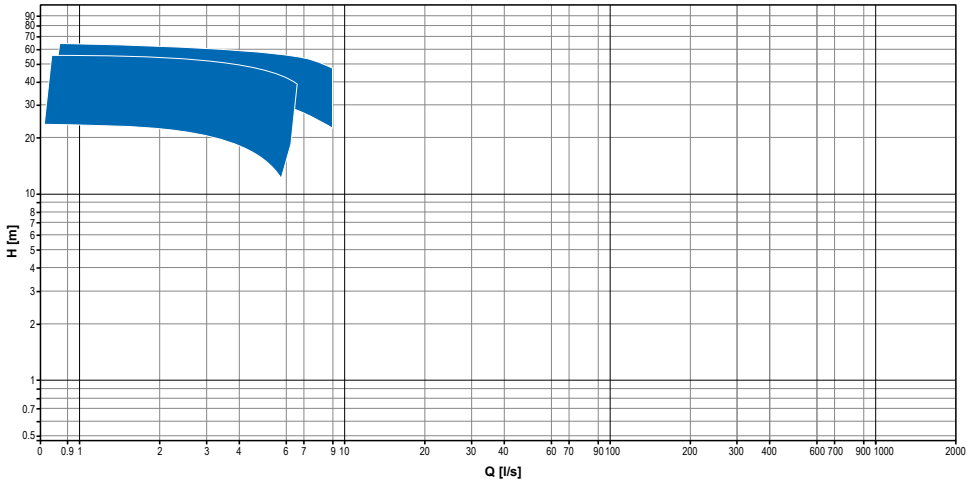
Criticità
- Presenza di corpi solidi di varia natura e dimensione

Soluzione Zenit
UNIQA con girante chopper **(ZUG CP)**:
- girante con sistema di taglio
- alta portata per consentire uno svuotamento in tempi brevi ed evitare la sedimentazione

Stazione di pompaggio reflui carichi di fognatura (Italia)
Nr 4 pompe ZUG CP 250B 45/6 AW

ZUG **GR**

Campi di lavoro



Caratteristiche della gamma

Potenza	4 ÷ 11 kW
Poli	2
Mandata	DN50-G2"
Passaggio libero	-
Portata max	8.0 l/s
Prevalenza max	57 m

Idraulica
- Girante multicanale aperta in ghisa
- Sistema di triturazione con coltello rotante

Idonea per
- Liquidi carichi con corpi filamentosi e fibrosi
- Idonea per applicazioni professionali e gravose

Esigenza

- Pompaggio di reflui carichi contenenti solidi triturabili

Criticità

- Contenuto di rifiuti organici e scarti di lavorazione

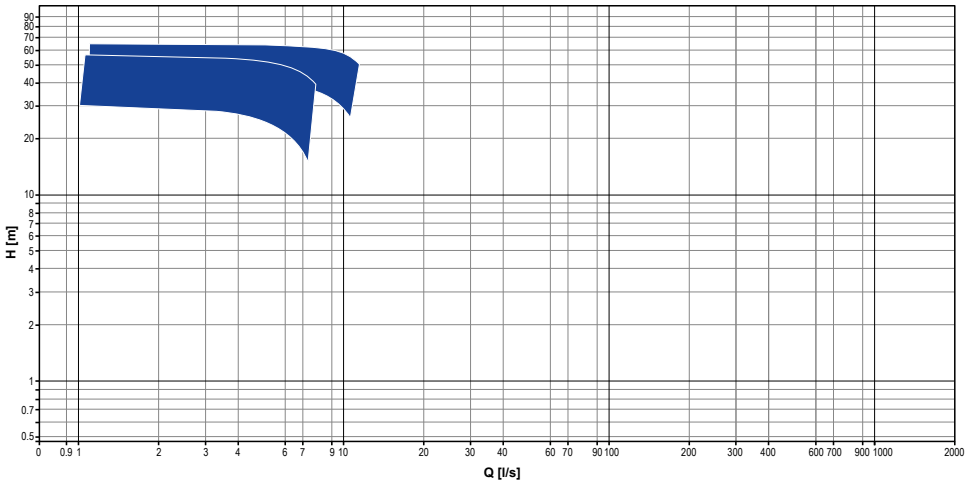
Soluzione Zenit

UNIQA grinder **(ZUG GR)**
- coltello triangolare rotante in acciaio che consente il taglio di corpi solidi e fibre
- motori in classe di efficienza IE3 con bassi consumi e idonei per funzionamento prolungato e avviamenti frequenti

Sollevamento in impianto di depurazione industriale (Cina)
Nr 3 pompe ZUG GR 050A 7.5/2 AW

ZUG **HP**

Campi di lavoro



Caratteristiche della gamma

Potenza	4 ÷ 11 kW
Poli	2
Mandata	DN50-G2"
Passaggio libero	max 10 mm
Portata max	11.0 l/s
Prevalenza max	61 m

Idraulica
- Girante multicanale aperta in ghisa
- Elevata prevalenza manometrica

Idonea per
- Acque chiare, meteoriche e di infiltrazione
- Idonea per applicazioni in agricoltura, irrigazione e settore ittico

Esigenza
- Irrigazione

Criticità
- Elevate pressioni

Soluzione Zenit
UNIQA con girante ad alta prevalenza **(ZUG HP)**
- elevate prestazioni idrauliche
- consumo energetico ridotto

Impianto di rilancio di acqua depurata per uso irriguo (Irlanda)
Nr 2 pompe ZUG HP 050A 9/2 AW

ZENIT
ZENIT

Il Mondo UNIQA

UNIQA non è solo una gamma di elettropompe sommergibili. **UNIQA** è una filosofia aziendale.
E' un mondo in cui si fondono efficienza ed affidabilità, design e prestazioni.

Per questo **Zenit** ha applicato i principi cardine del progetto **UNIQA** anche a prodotti complementari con i quali ne condivide l'efficienza e l'affidabilità.

Mixer

Nuova gamma di **mixer** in ghisa con elica in acciaio a profilo autopulente con diametro da 200 a 900 mm.

Motore ad alta efficienza
- a trasmissione diretta da 0.75 a 4 kW a 4, 6 o 8 poli
- con riduttore da 4 a 18.5 kW a 4 poli.

Stazioni di sollevamento

BoxPRO è una vasca in polietilene di alta qualità, versatile e semplice da installare.
Numerosi accorgimenti tecnici consentono una installazione semplificata e un utilizzo ottimale con ridotta manutenzione.

BoxPRO può essere equipaggiato con un massimo di 2 pompe in caso sia necessario garantire un'elevata portata ed un eventuale funzionamento con cicli di alternanza per evitare avviamenti frequenti.

Aeratori JetOXY

Gli aeratori sommersi **JetOXY** permettono un'efficace azione combinata di miscelazione ed aerazione e sono particolarmente adatti per vasche di omogeneizzazione e stoccaggio di prima pioggia.

Sono realizzati con elettropompe sommergibili UNIQA con potenze fino a 30 kW e idrauliche a canali ad ampio passaggio libero abbinate ad eiettori della serie "OXY".

Gli OXY 80 e 150 presentano un diaframma in materiale poliuretanico (Vulkollan) che grazie ad un sistema brevettato è facilmente intercambiabile senza disassemblare la pompa dall'eiettore.

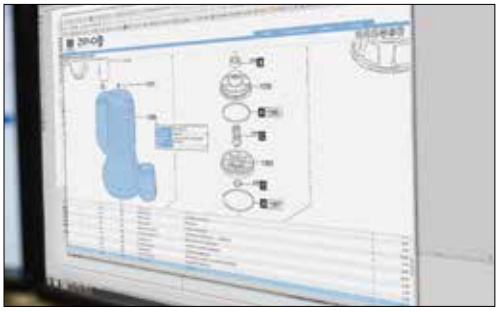
ZENO Navigator Suite: la tua soluzione a portata di click

La piattaforma servizi on line e mobile di Zenit per la gestione del processo di pre e post vendita.

Realizzato per rispondere alle esigenze degli operatori del settore, che voi siate uno studio di ingegneria, un gestore d'impianti o un installatore, il portale ZENO è lo strumento più efficace per la gestione della vostra attività.
L'applicazione **ZENO Pump Selector** offre un valido supporto per la selezione e configurazione delle elettropompe e consente di determinare il prodotto che corrisponde ai parametri di ricerca in maniera puntuale selezionandolo per il punto di lavoro oppure scegliendo direttamente la tipologia idraulica.

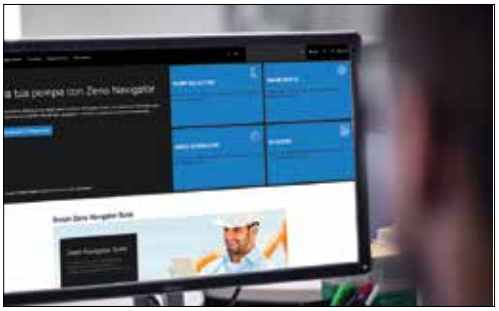
PUMP SELECTOR

L'applicazione che offre un valido supporto durante l'intero processo di selezione e configurazione delle elettropompe Zenit fino alla generazione dell'offerta finale.



SPARE PARTS

Uno strumento semplice e veloce, che con pochi click vi consentirà di selezionare facilmente il pezzo di ricambio di cui necessitate, aggiungerlo al carrello e inviare automaticamente l'ordine.



DOWNLOAD

A vostra disposizione una libreria di documenti di approfondimento tecnici e commerciali Zenit e del settore.

ACADEMY

Nella sezione Academy troverete tutte le informazioni utili per la conoscenza e la formazione dei prodotti e servizi Zenit.

Mobile, ZenoApp su smartphone e tablet disponibile per iPhone e Android

ZENO

Download on the App Store

ANDROID APP ON Google play

Web: **zenit.com**

Zenit Group

Oggi il Gruppo Zenit è tra le principali realtà nazionali e internazionali per la progettazione e produzione di elettropompe sommergibili ad uso domestico, civile e industriale e sistemi di trattamento delle acque.

L'alto livello di know-how e l'esperienza maturata hanno consentito a Zenit di presentarsi sul mercato con una gamma completa di prodotti rivolti a soddisfare le richieste più esigenti.

Modena
Italia

Bascharage
Lussemburgo

Suzhou
Cina

Singapore
Singapore

VOGLIAMO PROPORCI COME PARTNER AFFIDABILE E QUALIFICATO OFFRENDO SERVIZI E SOLUZIONI PER IL TRATTAMENTO DELL'ACQUA

La nostra struttura

Oggi **Zenit** è una moderna realtà industriale con più di 250 dipendenti e 4 sedi nel Mondo che controlla direttamente i mercati in cui opera grazie ad una articolata presenza territoriale.
Questa espansione è motivata dalla volontà di allargare i nostri orizzonti, riducendo così le distanze per offrire un servizio migliore.

Le Unità del gruppo **Zenit** sono dotate di una propria organizzazione e lavorano perseguendo un obiettivo comune e condiviso.
La dimensione familiare delle nostre origini ha contribuito a mantenere tuttavia una struttura snella e flessibile in grado di garantire risposte veloci ed efficaci.

Ti aspettiamo su
www.zenit.com

ZENIT
water solutions

Questo catalogo può essere scaricato in versione digitale al seguente indirizzo: www.zenit.com

I dati riportati non devono essere considerati impegnativi.
Zenit si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso.

Per maggiori informazioni visitare il sito **www.zenit.com**

Cod. 29040060900200000
Rev. 12 - 01/05/2019